

KRISTAL

AUTOMATYCZNE URZĄDZENIE Z BAZĄ DANYCH - CZYNNIK R1234YF

Automatyczny system wielofunkcyjny sterowany cyfrowo (z elektroniczną bazą danych samochodowych układów klimatyzacji pierwszego montażu) odpowiedzialny za funkcje: analizy czynnika, odzysku czynnika, wymiany zużytego oleju, fazy próżni, testu szczelności i napełniania czynnikiem.

Wszystkie operacje kontrolowane są przez mikroprocesor, wagi elektroniczne oraz czujniki ciśnienia i temperatury.

Specyfikacja techniczna:

- elektroniczna kontrola całego procesu dzięki zastosowaniu mikroprocesorów,
- elektroniczna waga czynnika: możliwość ważenia do 25 kg czynnika z rozdzielczością 3g, z możliwością przerwania operacji ODZYSKU I NAPEŁNIANIA jeśli zadane parametry na początku obsługi układu są niemożliwe do osiągnięcia,
- 3 wagi elektroniczne o rozdzielczości 1g do świeżego oleju, zużytego oleju i kontrastu UV
- drukarka termiczna,
- kompresor o wysokiej wydajności odzysku,
- łatwo wymienny filtr/osuszacz czynnika o pojemności 700 cm³,
- wejście skraplacza z automatyczną regulacją przepływu wytrąconego oleju i czynnika z układu klimatyzacji,
- separator oleju umiejscowiony bezpośrednio za kompresorem z automatycznym powrotem podczas fazy odzysku,
- zbiornik na czynnik o pojemności 10 kg z zaworem bezpieczeństwa,
- funkcja automatycznego wypuszczania gazów niekondensowalnych z butli czynnika,
- mechaniczna blokada wagi butli z czynnikiem,
- wysokowydajna pompa próżniowa,
- funkcja czyszczenia węży serwisowych LP-HP,
- funkcja płukania obiegu świeżego oleju w celu zmiany butli z olejem (olej do pojazdów hybrydowych, inny olej),

- cyfrowy panel sterowania,
- wielojęzyczny wyświetlacz o wysokim kontraście do użytku w słabym jak i mocnym oświetleniu,
- analogowe manometry średnicy 80 mm klasy 1.0 ze stabilnymi wskaźnikami do diagnozowania układu klimatyzacji,
- dwa węże serwisowe długości 2,5 m zakończone szybkozłączkami z zaworami manualnymi na R1234yf,
- dwa składane próżniowo zbiorniki na olej świeży, kontrast UV o pojemności 250 cm³,
- jeden zbiornik na olej zużyty o pojemności 250 cm³,
- elektroniczna kontrola wewnętrznej wentylacji zabezpieczająca przed gromadzeniem się palnych gazów,
- możliwość zdalnej kontroli serwisowej urządzenia dzięki połączeniu z internetem,
- automatyczne zapisywanie wykonanych operacji na karcie SD,
- obudowa z tworzywa ABS pokrytego metakrylatem,
- kompaktowe wymiary,
- analizator czynnika R1234yf (OPCJONALNIE).

Dane techniczne:

- Zasilanie - 220/240 V - 50Hz
- Przyłącza - M 12x1,5
- Wymiary (mm) - 1116 x 530 x 600
- Masa netto (kg) - 68
- Masa brutto (kg) - 80
- Klasyfikacja płynów - Grupa 1, Kategoria II

Specyfikacja sprzętowa:

- Konstrukcja - stalowa malowana proszkowo
- Manometry - 80 mm, klasy 1.0 (pulse free)
- Podświetlany ekran - graficzny



- Hermetyczny kompresor - 1/4 HP 12cc
- Skraplacz - TAK
- Pompa próżniowa - wysokowydajna 0,1 mbar
- Dokładność wagi - 20 Kg +/- 3 g
- Filtr czynnika - 1 zewnętrzny
- Koła - 2 x 250 mm + 2 przednie z hamulcami
- Tworzywo ABS - TAK
- Blokada wagi czynnika - mechaniczna blokada przesuwna
- Składowanie węży HP/LP - tylna kieszeń dedykowana
- Tylny uchwyt transportowy - Tak (metalowy)
- Liczniki serwisowe pracy maszyny - TAK
- Przewody serwisowe HP/LP - 2,5 m
- Drukarka termiczna - TAK
- Analizator czynnika - OPCJONALNIE